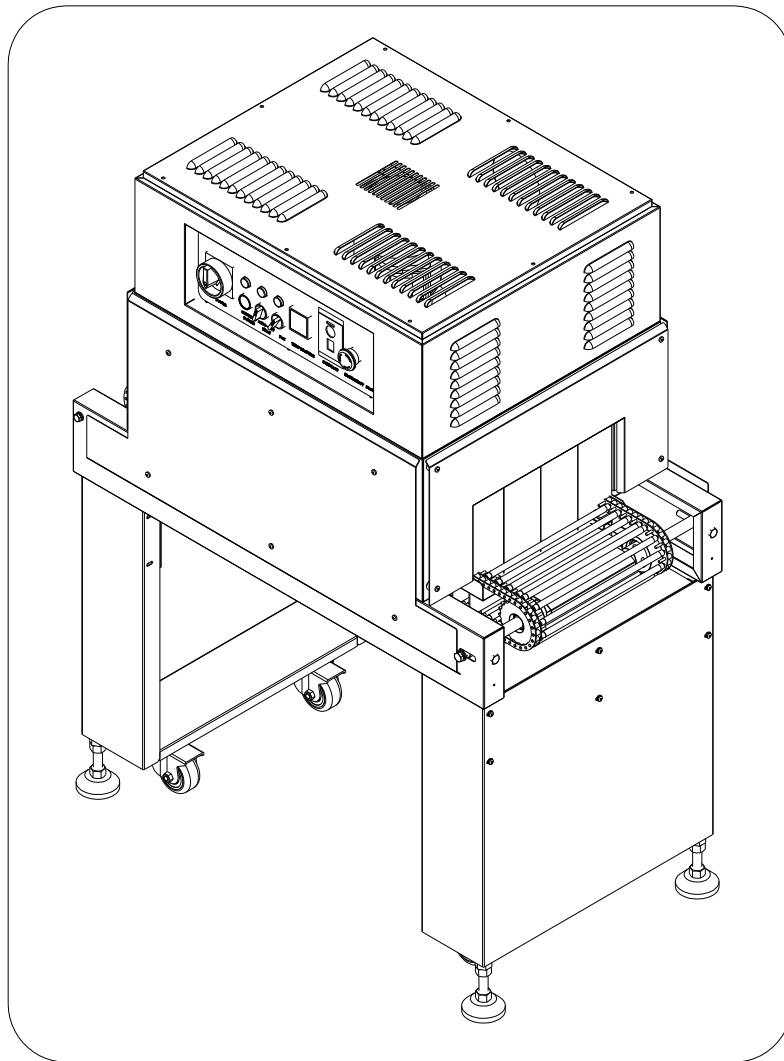


# Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

## SM-4525



Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед использованием машины.  
Производитель оставляет за собой право менять технические характеристики машины без предупреждения.

## Содержание

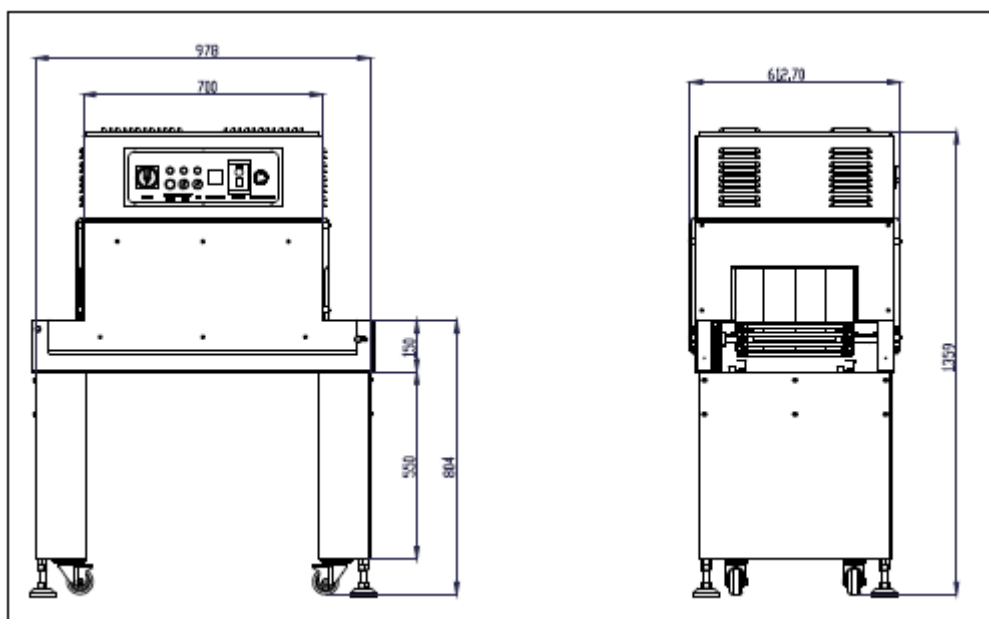
1. Предисловие	2
2. Размеры машины и размеры деревянного короба для транспортировки машины	3
2.1 Размеры машины	3
2.2 Размеры деревянного короба для транспортировки машины	3
3. Компоненты панели управления	4
4. Схемы	5
4.1 Схема машины в сборке	5
4.2 Схема платы	6
4.3 Схема системы продува	7
4.4 Схема системы нагрева	9
4.5 Схема конвейера	10
5. Таблица технических параметров	11
6. Установка	12
7. Эксплуатация	13
8. Техническое обслуживание	14
9. Принципиальная схема	15
10. Устранение неисправностей	17
11. Упаковочный лист	18

## 1. Предисловие

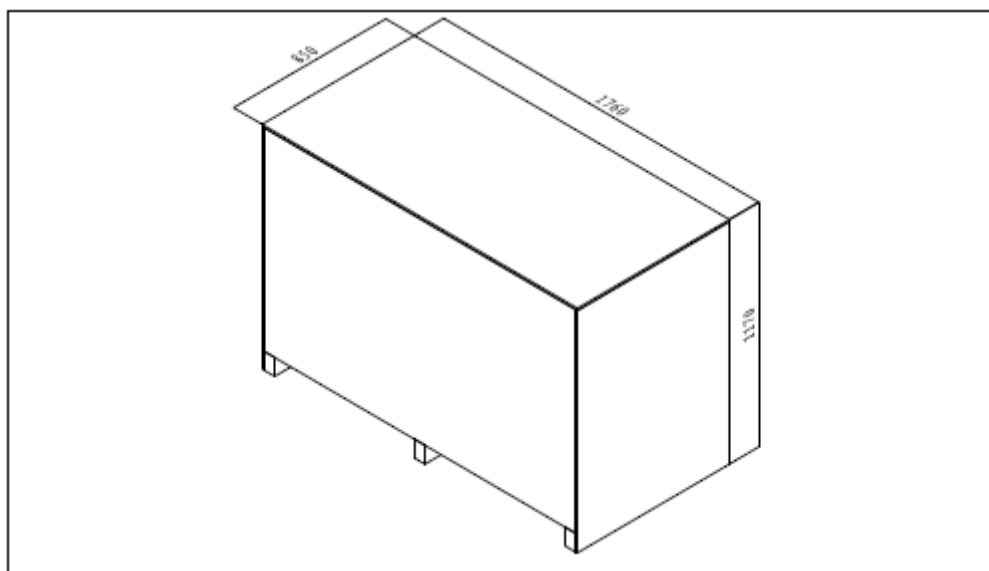
1. Благодарим за то, что приобрели нашу машину. Это безопасная, практичная и эффективная машина для усадки пленки.
2. Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данным руководством. Соблюдайте правила безопасности.
3. Производитель оставляет за собой право модифицировать машину с целью улучшения ее рабочих характеристик.
4. Сохраняйте инструкцию.
5. В случае возникновения неисправностей или проблем с работой машины обратитесь к поставщику.
6. Меры безопасности:
  - Главный выключатель и кабели должны соответствовать электрическим характеристикам машины.
  - Убедитесь, что упаковываемая продукция не протекает во избежание поражения оператора электрическим шоком.
  - Не используйте машину в среде с повышенной влажностью и высоким содержанием пыли.
  - Не вставляйте металлические детали в лезвие.
  - Отключите машину от сети перед проведением технического обслуживания.
  - Не касайтесь областей, отмеченных предупредительными стикерами.
7. Данная машина широко используется для упаковки продуктов питания, игрушек, скобяных товаров, косметики, лекарств, книг, деревянных изделий и электрических приборов.
8. Занимает мало места, является простой в управлении.
9. Уникальный дизайн обеспечивает равномерное распределение тепла.
10. Работает с ПФХ, ПП и ПОФ пленкой.
11. Нагревательная трубка изготовлена из нержавеющей стали: нагревается быстро, служит дольше.
12. В конструкции машины использованы электрические детали и двигатели от известных производителей.

## 2. Размеры машины и размеры деревянного короба для транспортировки машины

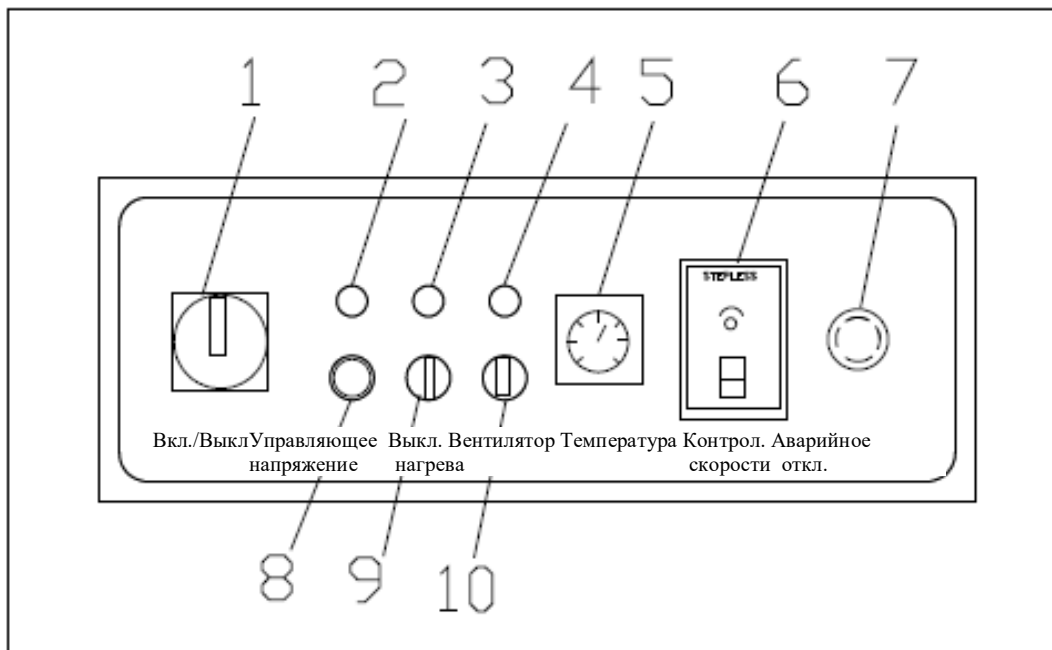
### 2.1 Размеры машины



### 2.2 Размеры деревянного короба для транспортировки машины



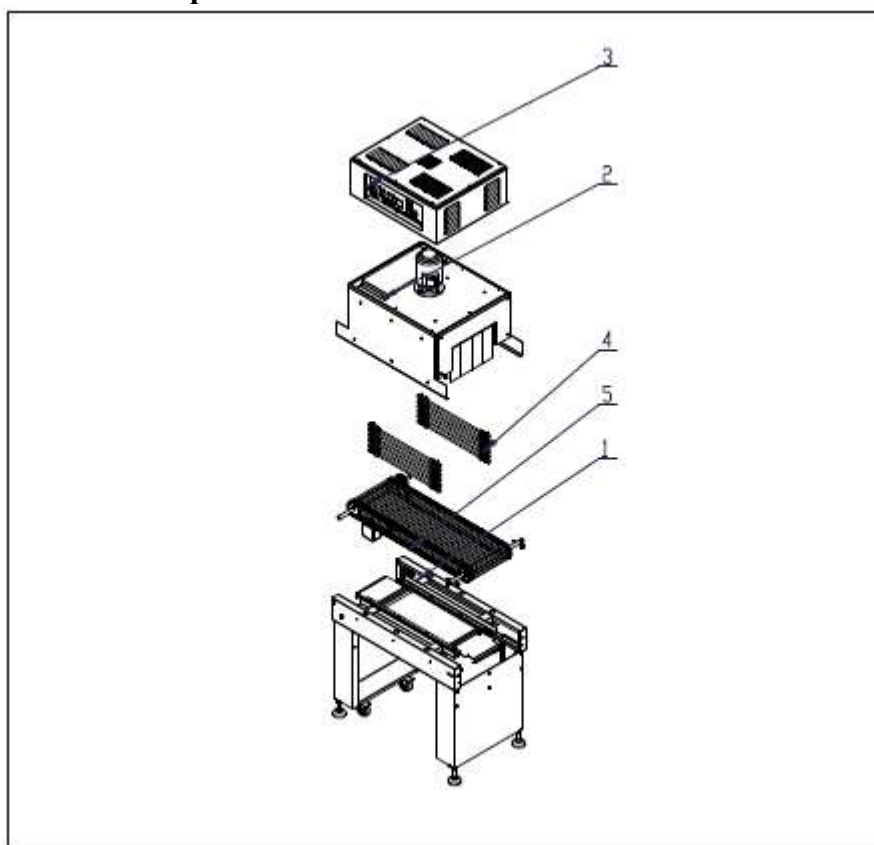
### 3. Компоненты панели управления



1. Выключатель питания: используется для включения/выключения машины.
2. Индикатор запуска: указывает на наличие или отсутствие управляющего напряжения.
3. Индикатор нагрева: указывает на работу или бездействие системы нагрева.
4. Индикатор вентилятора: указывает на работу или бездействие системы продува.
5. Контроллер температуры: используется для установки температуры.
6. Электрический контроллер скорости: используется для контроля скорости конвейерной ленты.
7. Аварийное отключение: используется для экстренной остановки машины.
8. Пусковой выключатель: используется для запуска управляющего напряжения.
9. Выключатель нагрева: используется для включения/отключения нагрева.
10. Выключатель вентилятора: используется для включения/отключения системы продува.

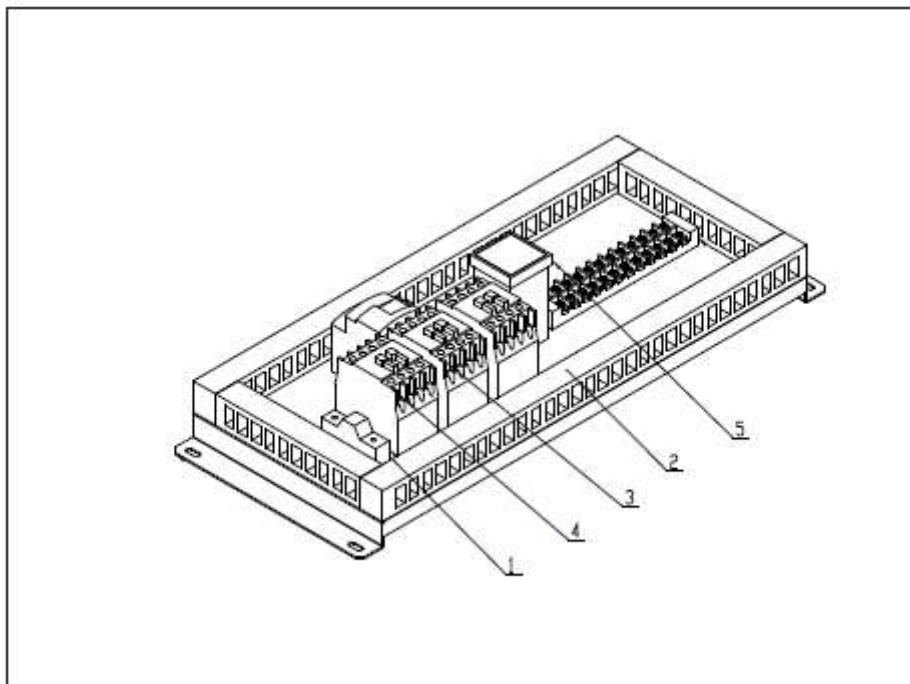
## 4. Схемы

### 4.1 Схема машины в сборке



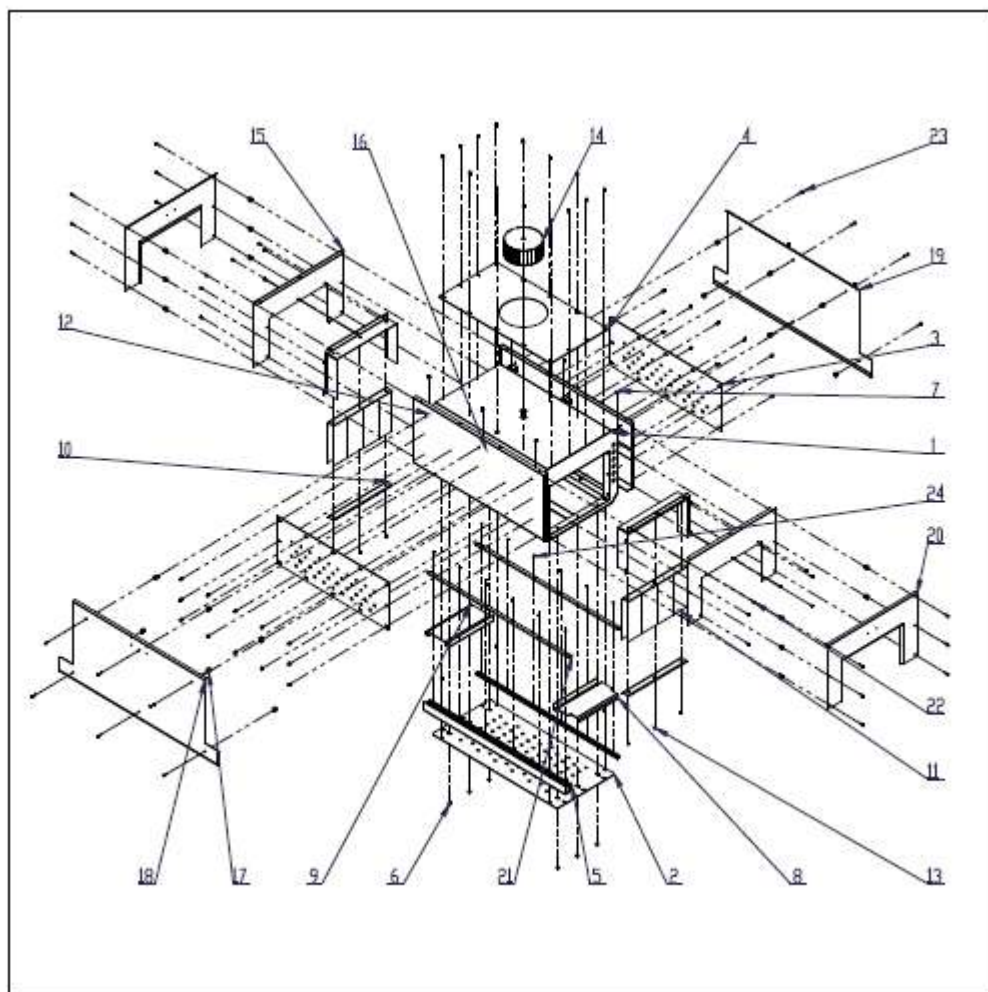
№	Наименование	Кол-во
1	Основание	1
2	Система продува	1
3	Блок управления	1
4	Система нагрева	2
5	Система подачи	1

## 4.2 Схема платы



№	Код	Наименование	Кол-во
1	QF1	Электромагнитный выключатель С32N1PC2А	1
2	KM3	Контактор электромагнитного выключателя LC1-D0910	1
3	KM1	Электромагнитный контактор системы продува LC1-D0910	1
4	KM2	Электромагнитный контактор системы нагрева LC1-D3210	1
5	KT1	Промежуточное реле АН5В	1

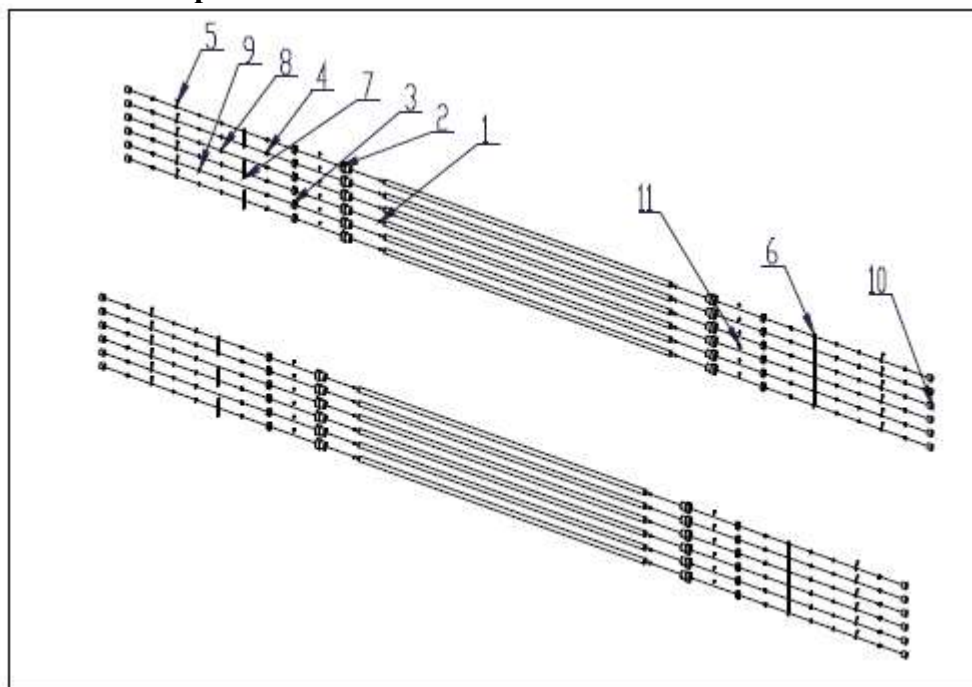
### 4.3 Схема системы продува





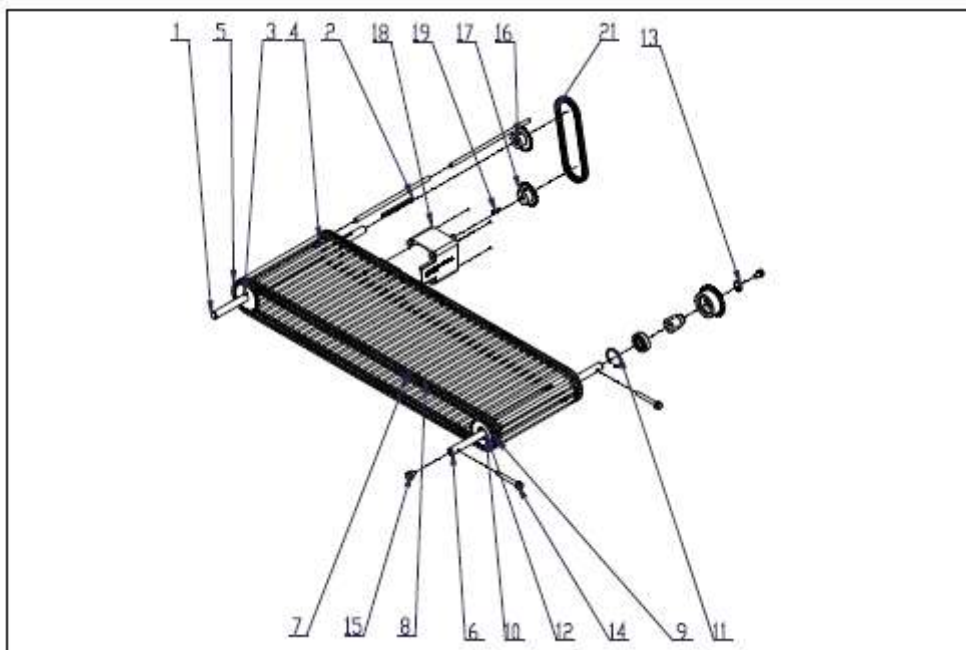
№	Наименование	Кол-во
1.	Внутренняя часть печи	1
2.	Внешняя часть печи	1
3.	Турбина внутреннего вентилятора	1
4.	Внутренняя плита канала продува	1
5.	Опорная планка нагревательной трубки	2
6.	Внешняя боковая плита печи	2
7.	Внутренняя боковая плита печи	2
8.	Направляющая плита на входе в печь	2
9.	Слот крепления изоляционной заслонки	2
10.	Изоляционная заслонка	2
11.	Прижимная плита изоляционной заслонки	2
12.	Уплотнитель изоляционной плиты	20
13.	Боковая изоляционная плита	2
14.	Передняя изоляционная плита	1
15.	Задняя изоляционная плита	1
16.	Двигатель 0,37 кВт	1
17.	Колесо вентилятора 7"	1
18.	Винт типа GB M5*25-25	20
19.	Винт типа GB M4*10-10	6
20.	Внутренняя шестигранная ручка M8*25	4
21.	Винт типа GB M4*8-8	78
22.	Панель управления	1
23.	Винт типа GB M5*10-10	2
24.	Головка типа + M5*10	4

#### 4.4 Схема системы нагрева



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Ø11 нагревательная трубка	12	6	Соединительная плита нагревательной трубки 1	2
2	Керамическое покрытие нагревательной трубки	24	7	Соединительная плита нагревательной трубки 2	6
3	Фиксирующее кольцо нагревательной трубки	24	8	Шайба типа GB SMWC 5	12
4	Гайка типа GB SNC1 M5-N	24	9	Шайба типа GB SW 5	12
5	Контакт	9	10	Керамическая заглушка нагревательной трубки	24

#### 4.5 Схема конвейера



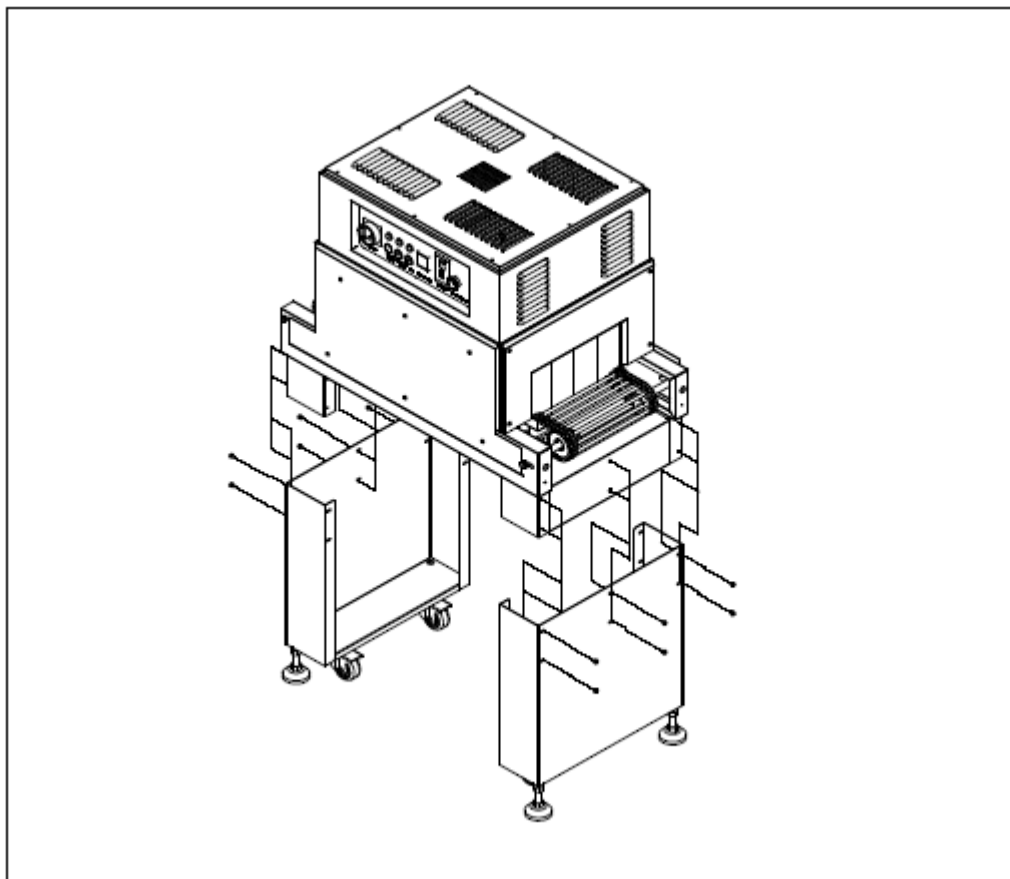
№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Вал привода конвейера	1	12	Стопорное кольцо	2
2	Соединительный элемент типа GB	1	13	JIS B 2804 уплотнительное кольцо 52	2
3	Клин соединительного элемента типа GB CSK6*70	1	14	Шестигранный винт с потайной головкой M10*80	2
4	Фиттинг звездочки 08B-21	2	15	Шестигранный винт с потайной головкой M10*20	2
5	08B цепь	2	16	06B-24 Звездочка	1
6	Приводные валы	1	17	Звездочка ISO-21Z 06B-1-21SB40H25L12. OS	1
7	Валик конвейера	81	18	JWD двигатель 180 Вт	1
8	Термостойкая силиконовая трубка	81	19	Клин соединительного элемента типа GB CSK6*25	1
9	Звездочка ISO-21Z 08B-1-21SB70H35L35. ON	2	20	Шестигранный винт с потайной головкой M6*20	4
10	Подшипники качения 6301 GB 276-91	2	21	06B цепь	1
11	JIS B 2804 уплотнительное кольцо 52	2			

## 5. Таблица технических параметров

Модель	SM-4525	SM-5030
Напряжение питания	3 фазы 380 В АС 50/60 Гц 3 фазы 220 В АС 50/60 Гц	3 фазы 380 В АС 50/60 Гц 3 фазы 220 В АС 50/60 Гц
Мощность	10 кВт	15 кВт
Размер входа в туннель	Ш450*В250	Ш500*В300
Размеры машины	Д1330*Ш750*В1380	Д1620*Ш770*В1390
Производительность	2000-3000/ч	2000-3000/ч
Вес	185 кг	220 кг

## 6. Установка

- Снимите сначала верхний лист картона, а затем упаковку по бокам.
- Поднимите и установите машину на плоскую поверхность.
- Отрегулируйте ножки, чтобы выровнять машину.
- Основа, на которую устанавливается машина, находится в отдельном коробе. Необходимо достать основу из короба и установить на нее машину, зафиксировав ее винтами.
- Убедитесь, что напряжение питания в сети соответствует напряжению, указанному на шилде машины.



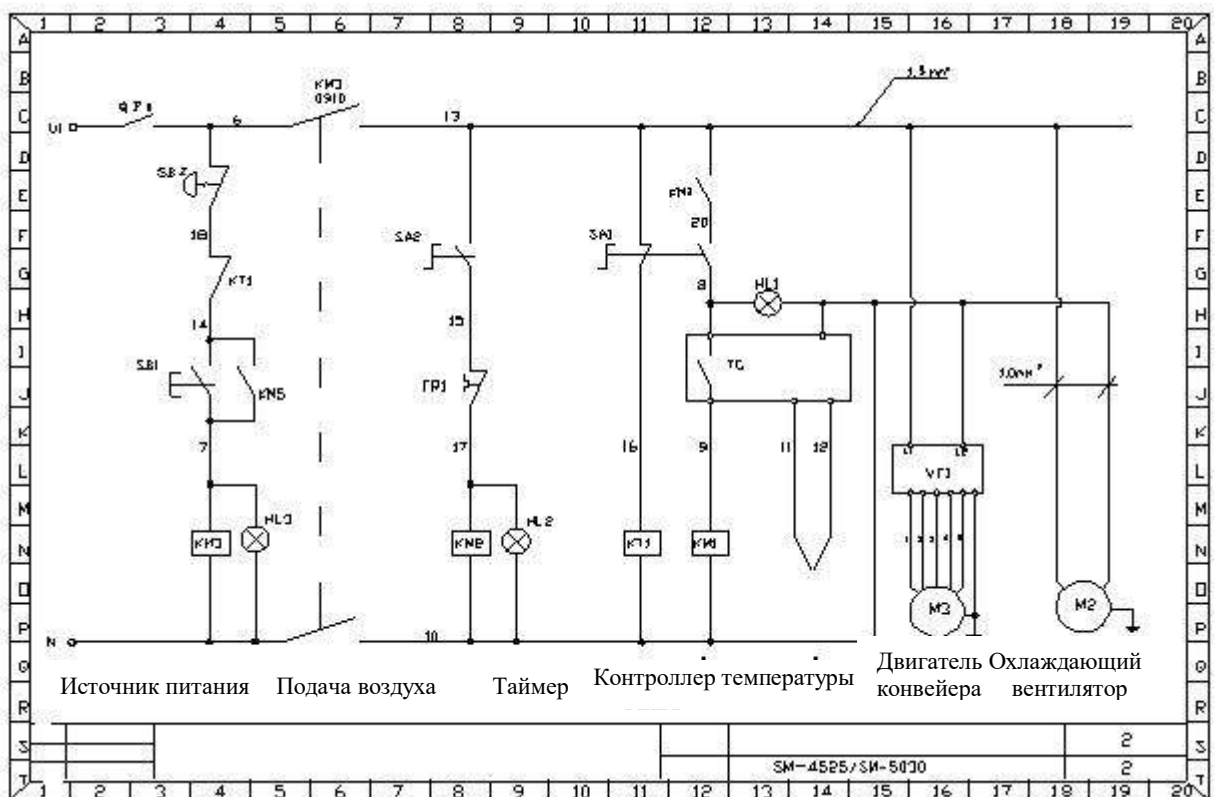
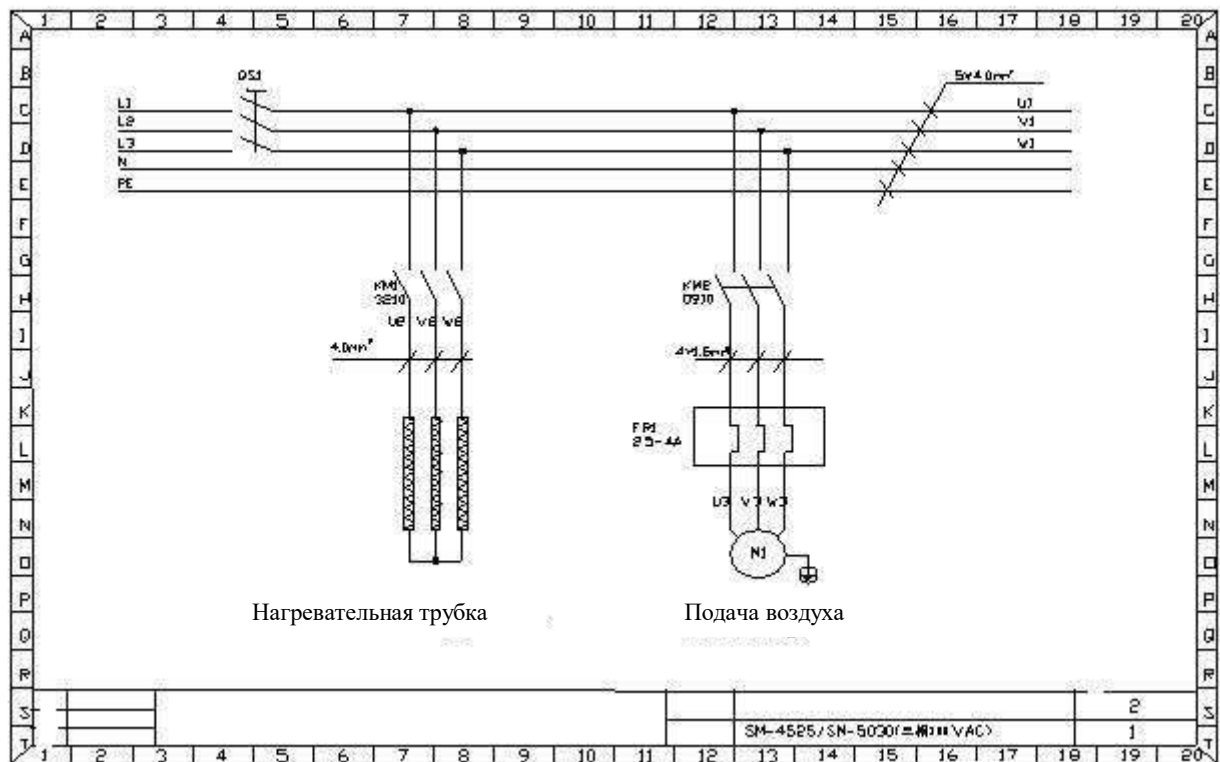
## 7. Эксплуатация

- Включите главный выключатель питания и нажмите кнопку запуска, затем включите переключатель системы продува.
- Сначала должен включиться вентилятор, затем туннель должен разогреться.
- Включите электрический контроллер скорости на панели управления, запустится конвейер. Скорость конвейера регулируется при помощи ручки на контроллере скорости.
- Включите выключатель нагрева на панели управления. Чтобы установить температуру от 150 до 170°C, поверните ручку контроллера температуры.
- После того, как температура достигнет установленного уровня, индикатор нагрева погаснет, и нагревательная трубка перестанет нагреваться.
- Переведите выключатель нагрева в позицию Выкл. до того, как завершите работу. Продувание остановится автоматически.
- Переведите выключатель продува в позицию Выкл. после того, как вентилятор остановится, и отключите питание машины.

## **8. Техническое обслуживание**

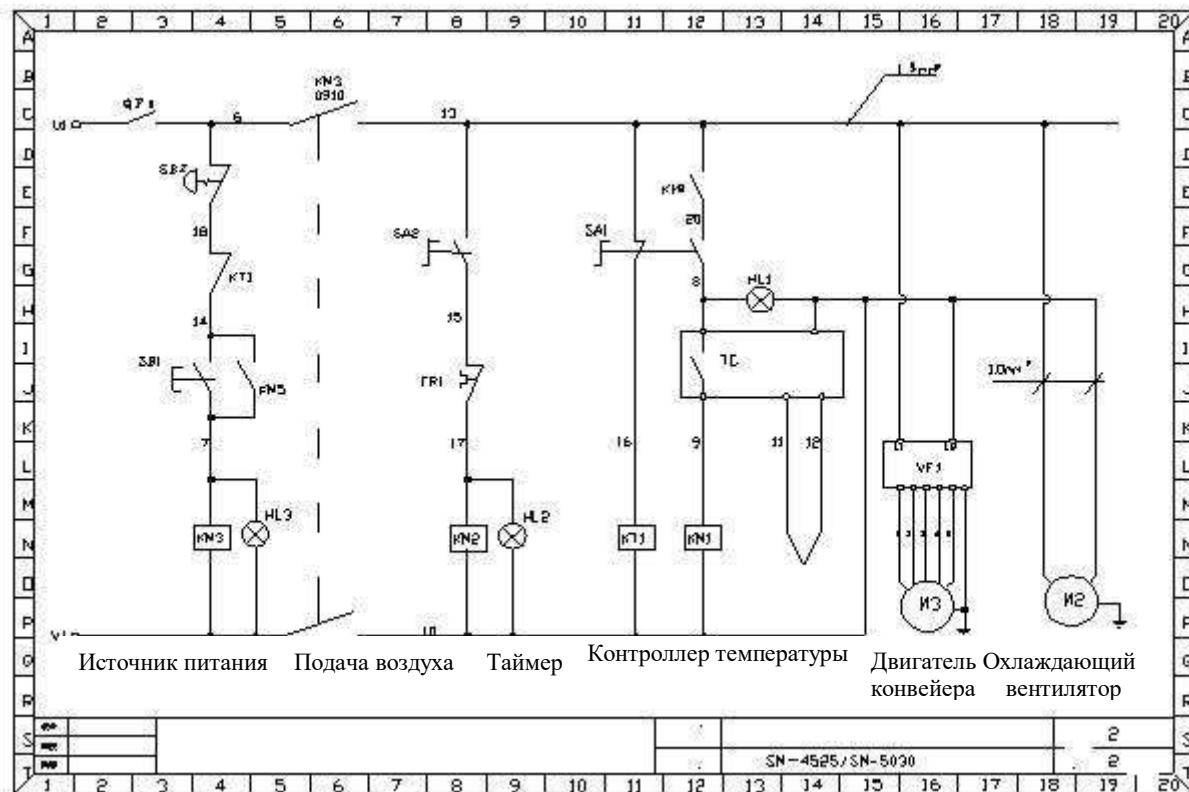
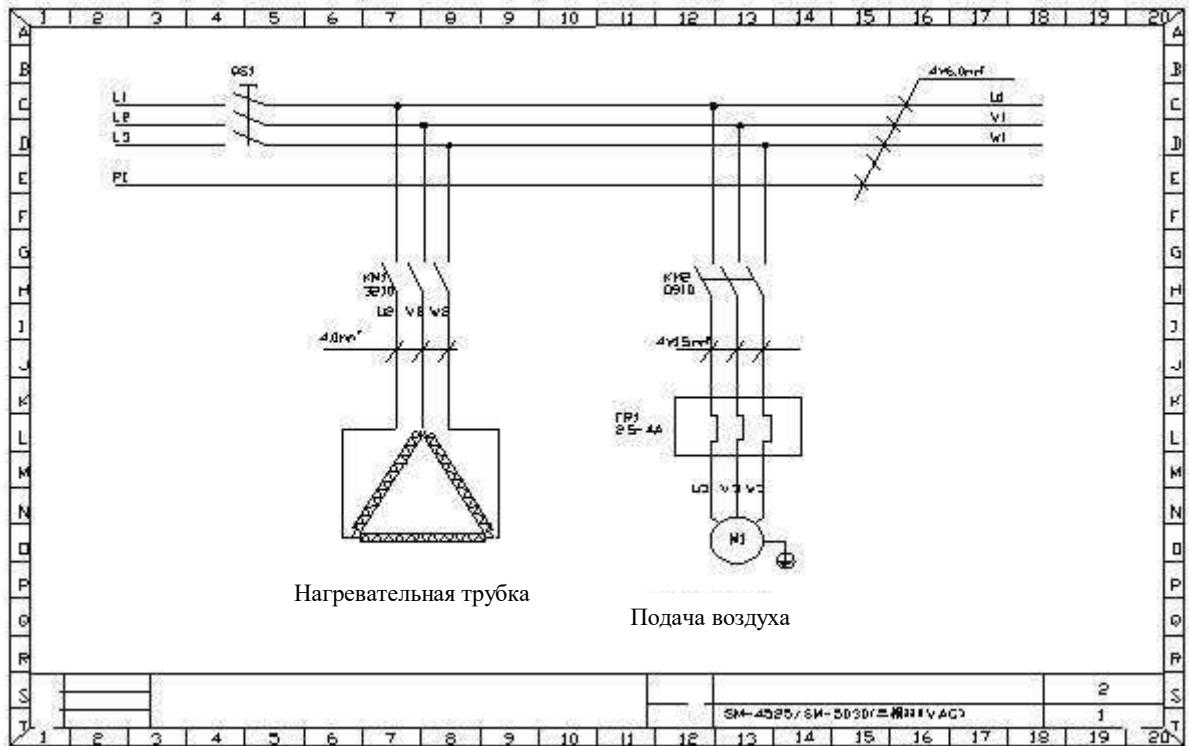
- Очищайте ролики конвейера от остатков пленки и пыли после завершения работы.
- Регулярно смазывайте коробку передач двигателя конвейера.
- Ежемесячно следует открывать панель переключателей и очищать внутренности от пыли.
- Регулярно смазывайте цепь и другие движущиеся детали.

## 9. Принципиальная схема 3 фазы 380 В AC





3 фазы 220 В AC



## 10. Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Способ устранения
Неудовлетворительный эффект усадки	Температура слишком низкая или высокая	Отрегулируйте температуру
	Скорость конвейер не достаточно высокая	Отрегулируйте скорость
	Ролики конвейер не работают	Добавьте смазки
Слишком сильный шум	Недостаток смазки	Добавьте смазки
Нагреватель не контролируется	Контроллер температуры неисправен	Замените контроллер температуры
Нет нагрева или температура слишком низкая после разогрева	Недостаточное напряжение на входе	Проверьте напряжение на входе
	Провод питания отошел	Проверьте провод
	Нагревательная трубка выгорела	Замените нагревательную трубку
	Переключатель нагревателя неисправен	Замените переключатель нагревателя
Внезапное отключение	Сработал выключатель	Проверьте сеть и включите снова

## 11. Упаковочный лист

№	Наименование	Характеристика	Количество
1.	Машина		1 компл.
2.	Отвертка "+"	150 мм	1 шт.
3.	Руководство по эксплуатации		1 шт.
4.			

POWER SUPPLY  
380V/50-60Hz  
3Ph.N

Напряжение питания:  
380 В, 50/60 Гц, 3 фазы

POWER SUPPLY  
220V/50-60Hz  
3Ph.N

Напряжение питания:  
220 В, 50/60 Гц, 1 фаза

! CAUTION !  
HOT!

Осторожно!  
Высокая температура!

! NOTE !  
LUBRICATION  
CHAINS WEEKLY

Смазывайте цепи еженедельно!



Направление движения



Машина должна быть заземлена



Осторожно!  
Высокое напряжение!



Осторожно!  
Режущие части!

Note:

2 voltaes are available for this machine, please connect the power supply as on faceplate.